

中华人民共和国国家标准

GB/T 17738.3—2013/IEC 60966-3:2008
代替 GB/T 16531—1996

GB/T 17738.3—2013/IEC 60966-3:2008

射频同轴电缆组件 第3部分：半柔同轴电缆组件分规范

Radio frequency and coaxial cable assemblies—
Part 3: Sectional specification for semi-flexible coaxial cable assemblies

中华人民共和国
国家标准
射频同轴电缆组件

第3部分：半柔同轴电缆组件分规范
GB/T 17738.3—2013/IEC 60966-3:2008

(IEC 60966-3:2008, IDT)

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 26 千字
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

*
书号: 155066 · 1-48453 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 17738.3-2013

2013-12-17 发布

2014-06-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

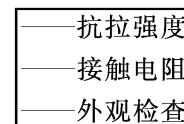
目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 设计和制造要求	1
5 加工质量、标志和包装	2
6 质量评定	3
7 通用测试方法	3
8 电气试验	3
9 机械强度试验	4
10 环境试验	4
11 特殊试验方法	6
12 试验一览表	6

此 CQC 由具有绞合内导体(若有时)的最小规格电缆,并使用 CM 中声明的焊接或压接方法附接上相应的内接触件组成。在焊接情况下,CM 应规定如何培训操作者。

CQC No.ggg 用推荐试验一览表:

周期 1 年



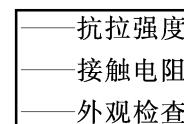
CQC No.hhh

此 CQC 的目的是证明制造商具有使用 CM 中声明的任何方法在电缆外导体与连接器外导体之间提供良好接触的能力。

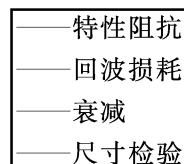
此 CQC 由具有 CM 中声明的每种外导体类型的电缆,使用 CM 中声明的焊接或压接方法附接上相应的外接触件组成。在焊接情况下,CM 应规定如何培训操作者。

CQC No.hhh 用推荐试验一览表:

周期 1 年



周期 1 年



CQC No.aaa

此 CQC 的目的是证明制造商具有对会影响成品电缆组件性能的零部件完成检验的能力。

此 CQC 宜是预定用于电缆组件中的易损零部件。

此 CQC 的选择和其试验一览表应由制造商和国家监督检查机构(NSI)协商确定。

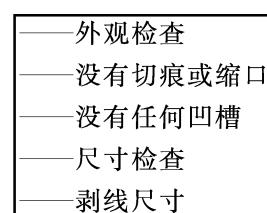
CQC No.ddd

此 CQC 的目的是验证制造商具有切割电缆和准备电缆端头的能力。

此 CQC 宜是在 CM 中声明的一段最严酷的电缆(即具有绕包、泡沫或实心介质的最小规格电缆)。

CQC No.ddd 用推荐试验一览表:

周期 1 年



CQC No.eee

此 CQC 的目的是证明制造商具有在 CM 声明的连接器的零部件上准备(例如,散装连接器)的能力。

此 CQC 由取自于 CQC No.aaa 的零部件组成。

此 CQC 的选择和其试验一览表应由制造商和 NSI 协商确定。

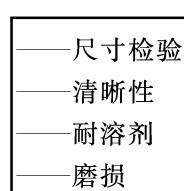
CQC No.fff

此 CQC 的目的要验证制造商具有获得清晰和耐久标签的能力。

此 CQC 由在 CM 中规定的能力批准范围内所有技术用最小号文字组成。

CQC No.fff 用推荐试验一览表:

周期 1 年



CQC No.ggg

此 CQC 的目的是证明制造商具有使用 CM 中声明的任何方法在电缆内导体与连接器内导体之间提供良好接触的能力。

前 言

GB/T 17738《射频同轴电缆组件》分为以下几个部分:

——第 1 部分:总规范 一般要求和试验方法;

——第 2 部分:柔软同轴电缆组件分规范;

——第 3 部分:半柔同轴电缆组件分规范;

——第 4 部分:半硬同轴电缆组件分规范;

.....

本部分为 GB/T 17738 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 16531—1996《射频同轴电缆组件 第 3 部分:半柔软同轴电缆组件分规范》。

本部分与 GB/T 16531—1996 相比主要技术变化如下:

——删除了对篇的划分;

——将“范围”和“目的”合并为“范围”(见第 1 章,GB/T 16531—1996 中第 1 章和第 2 章);

——“规范性引用文件”中增加了对应的国家标准(见第 2 章);

——删除了有关定义,直接引用了 GB/T 17738.1—2013 中的术语和定义(见第 3 章,GB/T 16531—1996 的第 3 章);

——增加了电缆组件长度的定义和图例(见 4.3);

——增加了“加工质量、标志和包装”和“质量评定”(见第 5 章和第 6 章);

——删除了相位随温度变化(见 GB/T 16531—1996 中 9.8);

——删除了试验电压优选值(见 GB/T 16531—1996 中 9.10.1);

——增加了振动试验方法(见 10.2.1);

——删除了特殊试验方法中的内容,直接引用 GB/T 17738.1—2013 中规定(见第 11 章,GB/T 16531—1996 的第 12 章);

——将“弯曲疲劳”改为“弯曲耐久性”(见 9.3,GB/T 16531—1996 中 10.3);

——将“扭矩”改为“扭转”(见表 1 和表 2,GB/T 16531—1996 中 12.2);

——将“反复弯曲”改为“多重弯曲”(见表 1 和表 2,GB/T 16531—1996 中 12.3);

——增加了“耐溶剂和污染流体”、“灰尘试验”和“可燃性”试验项目(见表 1 和表 2);

——增加了选择能力鉴定元件(CQCs)的指南(见 12.3)。

本部分使用翻译法等同采用 IEC 60966-3:2008《射频同轴电缆组件 第 3 部分:半柔同轴电缆组件分规范》。

本部分做了下列编辑性修改:

——删除了 IEC 前言;

——删除了引用标准 IEC 60096-2(见 IEC 60966-3:2008 第 2 章和 4.1);

——将 IEC 中“对于长度大于或等于 300 mm 的电缆”修正为“对于长度大于或等于 300 mm 的电缆组件”,将“对于长度小于 300 mm 的电缆”修正为“对于长度小于 300 mm 的电缆组件”(见 4.3);

——将 IEC 中“柔软电缆”修正为“半柔电缆”(见第 1 章、图 2、12.3.2、图 4)。

——将 IEC 中“电缆组件的电缆部分应在 3 个垂直方向的每个方向经受振动”修正为“电缆组件应在 3 个垂直方向的每个方向经受振动”,并修正相应的振动试验布置方式(见 10.2.1.1)